

T995

2-Kanal Präzisions-Temperatur-Labormessgerät als Referenzsystem mit ausgezeichneter Systemgenauigkeit



■ Die wesentlichen Gerätemerkmale

- 2-Kanal-Messgerät; Messeingänge für Pt100 nach EN 60751
- gleichzeitige Anzeige von 2 Messwerten bzw. Differenzwertanzeige
- Speicherung der MAX-, MIN-, HOLD- und Durchschnittswerte
- integrierte Fühlerkalibrierfunktion zur Kompensation von Sensortoleranzen (bis zu 14 Kalibrierpunkte)
- hohe Messgenauigkeit (bis $\pm 0,010\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Skalierbarer Analogausgang 0-1V (11-bit skalierbar)
- USB-Schnittstelle (inkl. Kabel)
- Datenlogger für 6.000 Messwerte mit Echtzeituhr
- Windows Software DE-Graph als Zubehör zur grafischen und tabellarischen Dokumentation
- Komplette Messkette optional mit Werks- oder DAkkS-Kalibrierzertifikat

■ Allgemeine Produktbeschreibung

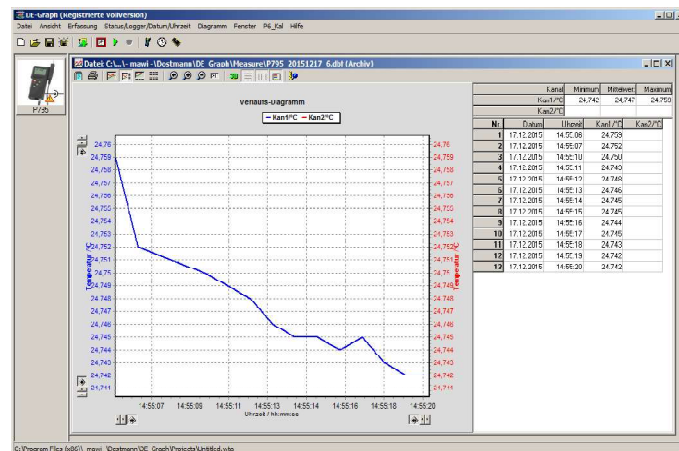
Der Begriff Genauigkeit ist im Rahmen der Qualitätssicherung ein dominierendes Thema. Das Präzisionsmessgerät der Bauart T995 ist speziell für Laboranwendungen geeignet, bei welchen sehr hohe Genauigkeitsanforderungen gestellt werden. Das Gerät besitzt zwei Eingänge zum Anschluß von Pt100-Widerstandsthermometern. Beide Eingänge können gleichzeitig belegt werden. Über eine frontseitige Tastatur können die Meßwerte der einzelnen Sensoren auf einem großen LCD-Display zur Anzeige gebracht werden. Alternativ besteht die Möglichkeit, zwischen den Meßwerten der einzelnen Kanäle eine Differenz zu bilden und diesen Differenzwert anzuzeigen. Die Auswahl erfolgt über die frontseitige Tastatur. Weitere Gerätemerkmale sind: Speicherung von Maximal-, Minimal-, Hold- und Durchschnittswert, eine enorm große Anzeige mit Bargraph-Tendenzanzeige, serienmäßig integrierte USB-Schnittstelle, sowie zwei skalierbare Analogausgänge, zugeordnet zu jedem Meßeingang.

In Verbindung mit geeigneten Sensoren eignet sich dieses Gerät speziell als Referenzsystem oder Genauigkeits-Standard. Dies setzt voraus, daß eine Systemkalibrierung vorgenommen wird und eine Zertifizierung die Genauigkeitsgrenzen ausweist. Unser Lieferprogramm bietet eine große Auswahl an geeigneten Sensoren, welche an dieses Gerät angeschlossen werden können. Gerne informieren wir Sie auch über Details einer Systemkalibrierung.

■ Software

Die Software bietet Ihnen folgende Leistungsmerkmale:

- graphische und tabellarische Darstellung der Messwerte
- Online-Messung
→ Direkte Messwertspeicherung auf dem PC
- Offline-Messung
→ Auslesen der gespeicherten Messwerte
- Speichern der Messwerte im Excel-kompatiblen dBase Format
- Übernahme der Tabellen und Grafiken über die Zwischenablage in andere Windows-Anwendungen
- Ausdruck auf installierte Windows-Drucker im Hoch- und Querformat



Die Software übernimmt das programmgesteuerte Auslesen der Geräte. Sie kann die aktuellen Messwerte und diverse Geräteparameter lesen, den Gerätezustand feststellen und Messwerte zyklisch einlesen. Die eingelesenen Messwerte werden in Dateien gespeichert, tabellarisch und grafisch online oder statisch angezeigt und können später unter Verwendung von Standardsoftware weiter bearbeitet werden. Im Falle von Geräte- oder Bedienfehlern können diese mit den Fehlermeldungen der Software schnell eingegrenzt werden.



■ Die technischen Daten

Messkanal 1/2:	Pt100 (EN 60751)
Messbereich:	-200...+850 °C
Genauigkeit:	±0,015 K von -50...+199,9 °C,
	sonst ±0,025 % vom Messwert
Auflösung:	0,001 °C (-200...+200 °C)
	0,01 °C im restlichen Bereich
Messwertspeicher:	ca. 6.000 Messwerte
Fühleranschluß:	DIN-Stecker 8-pol.
zul. Betriebstemperatur:	0...40 °C
Anzeige:	LCD 2-zeilig
Schnittstelle:	USB
Analogausgang:	2 x 0...1 VDC
Gehäuse:	Kunststoff (ABS)
Abmessungen:	(200 x 200 x 80) mm [L x B x H]
Gewicht:	1.850 g
Spannungsversorgung:	230 VAC (Netzgerät)

■ Bestellnummern und Zubehör

	Best.-Nr.
T995	04094
DE-Graph Windows-Software	04079

■ Sensorik speziell für Serie T995

(SmartProbes - Widerstandsfühler mit integriertem Sensorcode-EEPROM)



Pt100-Widerstandsthermometer passend für T995
inkl. integriertem EEPROM zur automatischen Erkennung des Fühertoleranz kompensierenden Sensorcodes
4-Leiter-Technik, Mantel 1.4571, 1m Silikon-Anschlussleitung inkl. Abgleich gem. EN60751 (R_{0ABC} Koeffizienten bei 0°C/75°C und 150°C ermittelt)

Best.-Nr.	Beschreibung	Messbereich	Länge x Ø mm	t90	Grenzabweichung
04269	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	300 x 1,5	5	1/10 DIN Kl. B
04264	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	150 x 3,0	12	1/10 DIN Kl. B
04279	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	230 x 3,0	12	1/10 DIN Kl. B
04265	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	300 x 3,0	12	1/10 DIN Kl. B
04286	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	150 x 6,0	20	1/10 DIN Kl. B
04266	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	300 x 6,0	20	1/10 DIN Kl. B
04287	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	375 x 6,0	20	1/10 DIN Kl. B
04288	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+450°C	630 x 6,0	20	1/10 DIN Kl. B



Pt100-Arbeitsnormal passend für T995
inkl. integriertem EEPROM zur automatischen Erkennung des Fühertoleranz kompensierenden Sensorcodes
4-Leiter-Technik, Mantel 1.4571, 1m Silikon-Anschlussleitung inkl. Abgleich gem. EN60751 (R_{0ABC} Koeffizienten bei 0°C/75°C und 150°C ermittelt)

Best.-Nr.	Beschreibung	Messbereich	Länge x Ø mm	t90	Grenzabweichung
04289	Tauchfühler, mit Handgriff, mineralisoliert	-200°C...+500°C	300 x 4	15	1/10 DIN Kl. B

Hinweis:

Weitere Bauformen von Widerstandsthermometern finden Sie im Datenblatt zu den Handgeräten P700 bzw. P795.